



Beneficios  
asegurados  
con un  
**MRP**

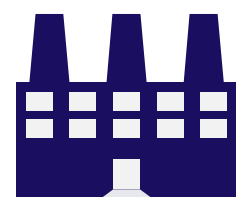
Por Grupo Softland  
Factsheet #1

**Softland**MRP

## ¿Qué es Softland MRP?

El MRP (Material Requirement Planning) por sus siglas en inglés, es un sistema de planificación de materiales para la fabricación y brinda como principal beneficio la determinación de las necesidades reales de producción y compra en un periodo determinado. Esta herramienta te permite determinar las necesidades de los componentes para fabricar un producto determinado.

# ¡La fábrica de bicicletas!



Supongamos que esta fábrica requiere producir 100 bicicletas



En términos sencillos necesita:

- 100 marcos
- 100 manivelas
- 200 llantas

Resultado concreto:  
**100** bicicletas

## ¡El reto para la fábrica de bicicletas!



Esta fábrica no solo requiere producir 100 bicicletas sino otras líneas de productos como bicicletas para adultos, bicicletas para entrenamiento profesional y triciclos. Algunos de estos productos tienen componentes comunes.



Acá el requerimiento de materiales ya no es sencillo. Ahora la fábrica necesita detallar los materiales necesarios para cumplir con la demanda de producción o consumo.



**Resultados:**

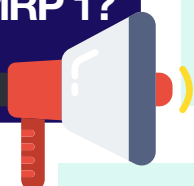
- Planificación exitosa
- Entregas conforme a solicitud de cliente
- Abastecimiento de materia prima adecuada



**Integrar Softland MRP 1 será clave para saber con exactitud:**

- Cantidades a producir con sus fechas
- Cantidades a comprar con sus fechas

## ¿Por qué contar con Softland MRP 1?



Los planes de producción, en el ámbito industrial, suponen la adquisición de diversos materiales que son necesarios para el producto final. Al **manejar adecuadamente** las compras de estos materiales, las industrias se aseguran de cumplir con una demanda de producción o de consumo y además planificar, con antelación, el momento exacto dentro de la cadena productiva en que se necesitan.



Softland MRP 1 viene a suplir esta necesidad en los procesos productivos y **evita dos riesgos:** El **primero** de ellos es la falta de materiales para satisfacer la demanda en el mercado, esto retardaría las fechas de entrega del producto final.

El **segundo** escenario tiene que ver con la compra innecesaria de materia prima, pues supondría costos de almacenaje, riesgos de vencimiento, posibilidad de robo o destrucción, entre otros factores.

Un MRP considera las cantidades correctas en los momentos adecuados. Además, plantea el mejor momento para producir, proyecta el inventario y brinda mayor flexibilidad en las operaciones diarias de la industria.



ESPERA LA PRÓXIMA SEMANA : ¿Cuál herramienta te permite cumplir eficazmente con un plan de producción?